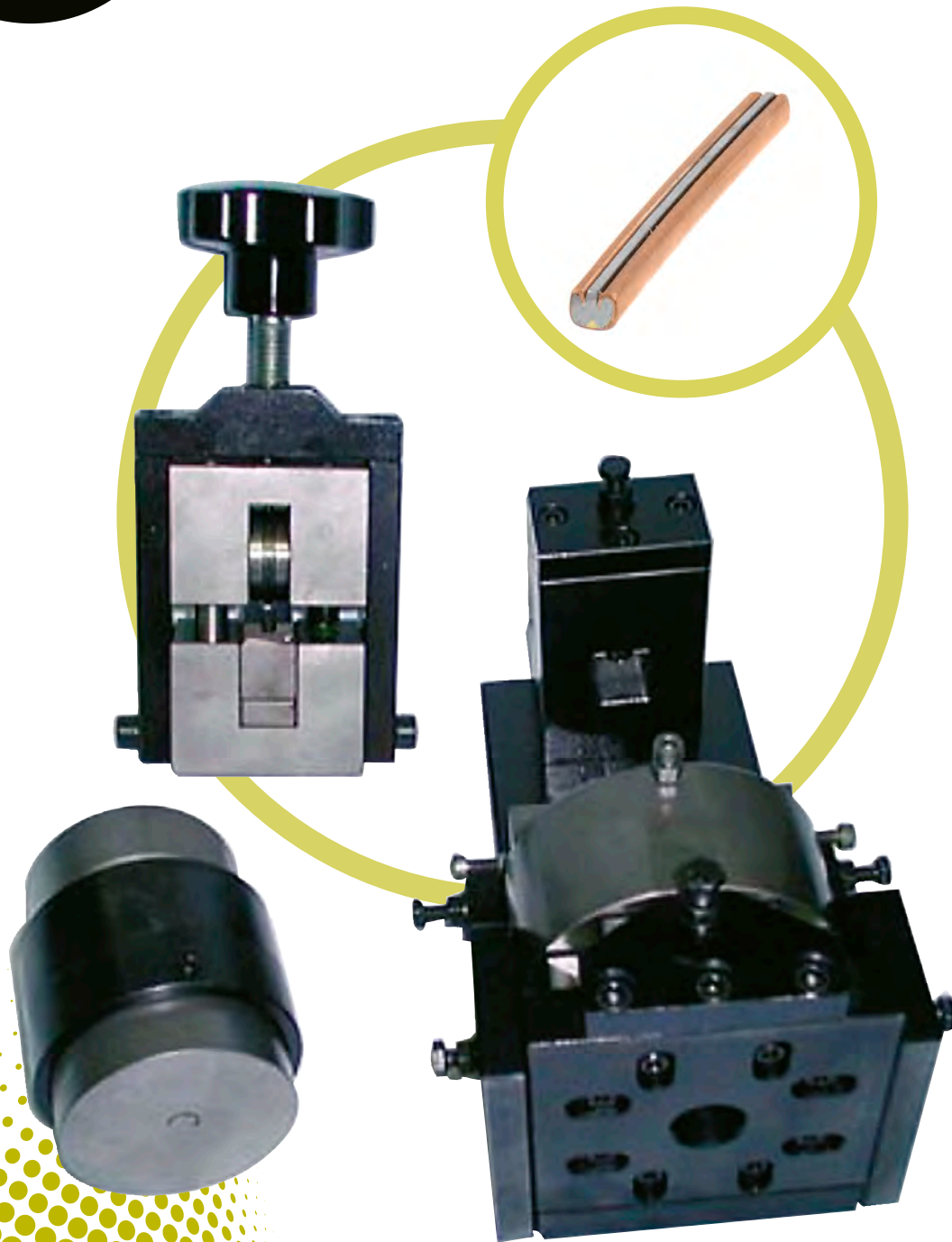




INCANNATRICE MANUALE
MANUAL TOOL FOR HOLLOW WIRE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

INCANNATRICE MANUALE

ITA

USO CONSIGLIATO

Si tratta di una attrezzatura molto utile per piccole produzioni di incannato; lo spessore della lamina da avvolgere attorno al supporto di ferro o tombac può variare in funzione del peso che si voglia ottenere.

CARATTERISTICHE

Il sistema è costituito di un torchietto con il quale si praticano le sedi di contenimento del metallo prezioso sul supporto, di una trafila per sagomare la lamina in oro e del dispositivo che aggrappa il metallo al tondino di ferro o tombac. A seconda delle dimensioni del prodotto finito, è necessario cambiare la sola trafila.

MODO D'USO

Con un banco trafila, in pochi passaggi, si ottiene il prodotto voluto:

- tramite il torchietto si praticano le cave sul supporto
- si sagoma la lamina in oro con la trafila
- si infila la lamina in oro e il supporto nel dispositivo per aggrappare.

Si ricava così un profilato quadrangolare che consente di mantenere il taglio sempre dallo stesso lato durante i passaggi al laminatoio a filo. Tale taglio sarà poi utile al momento di estrarre il supporto tramite un bagno in soluzione acida.

MANUTENZIONE

È necessario controllare periodicamente, in funzione della entità della produzione, le condizioni delle rotelle della testa di turco e del torchietto, nonché controllare la pulizia della superficie di lavoro della trafila, in modo da garantire il miglior risultato.

DATI TECNICI

Dimensioni dell'attrezzatura
350 mm X 170 mm X 150 mm

Peso totale
30 Kg

MANUAL TOOL FOR HOLLOW WIRE

ENG

RECOMMENDED USE

The system is very useful for low production of hollow tube; this thin plate can be of different thickness, depending on the weight you want to obtain.

CHARACTERISTICS

This tooling is made by a small press (torchietto) with which you obtain housings for gold plate in the support; a die for shaping gold plate, and a system to stuck support and gold together. Depending on dimensions of the product, you may change only the die.

WHERE TO USE IT

With a hydraulic bench you will obtain your product with few passages:

- With the small press you obtain housings in support
- With the die you shape gold plate
- You put gold plate and support together in the sticking equipment.

The result is a quadrangular tube, so that the cut remains always in the same position while you work it to take out wire, and you will not see anything in your chain links. This cut will even be useful to take out support with an acid solution.

MAINTENANCE

You should take care of conditions of turkish head and of the rolls in the small press depending on the kind of production you are making and keep.

CODE

IM

TECHNICAL DATAS



Dimensions of equipment
350 mm X 170 mm X 150 mm

Total weight
30 Kg

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

-  Zone Creative srl
-  zonecreative.srl



MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA